

Varmgalvaniseret stål

Egenskaber

Varmgalvaniseret stål har en lys grå, metallisk overflade, som kan have aftegninger. Overfladen er blank lige efter behandling og bliver efterhånden mat.

Ved varmgalvanisering dyppes ståldele i flydende zink. Behandlingen omdanner det yderste lag af stålet til en jern-zink-legering. Zinklaget er modstandsdygtigt over for korrosion i en grad, så varmgalvaniserede dele har en anslået levetid på 50 år under ideelle forhold.

Kemiske påvirkninger, der udgør en risiko for varmgalvaniseret stål, er blandt andet vejsalt, urea, havluft, industriluft, sne og is. Derfor er jævnlig rengøring nødvendig. Zinklaget kan beskadiges mekanisk ved for eksempel påkørsel. For mere information om galvanisering henviser vi til brancheforeningen Nordic Galvanizers.

Vores produkter er varmgalvaniseret i henhold til DS/ISO 1461 normen.

Drift og vedligehold

Rengøring

- Varmgalvaniserede dele vaskes med en klud eller blød børste samt mildt, syrefrit rengøringsmiddel
- Rengøring foretages hver 6. måned - oftere eller sjældnere afhængigt af miljø og omgivelser

Vedligehold

- Produkterne bør jævnligt kontrolleres for skader
- Ved små skader kan zinklaget ofte reparere sig selv, mens skader over 0,8 mm bør vurderes i samarbejde med en fagperson
- Ved større brud anbefales, at skaden repareres ved en af følgende metoder alt efter skadens karakter: metalsprøjtning med zink, påføring af zinkrig maling eller påføring af lavt smeltende loddezink

Hvidrust

Længerevarende fugt fra regn eller kondens kan gøre, at varmgalvaniserede overflader danner hvidrust. Hvidrust er en hvid, melet belægning, som er uskadelig.

- Fjern hvidrust med en nylonbørste og varmt vand eller ved skånsom børstning med en rustfri stålbørste